

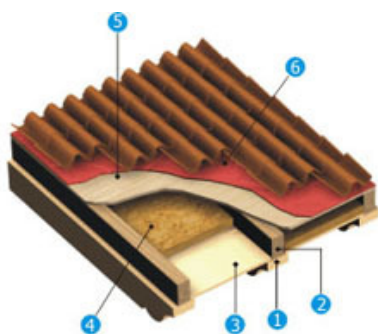
PRECONNECT: IL NUOVO TETTO VENTILATO DI WOOD BETON

Il settore delle strutture in legno è in continua evoluzione. Lo dimostra la costante attività di ricerca e sviluppo condotta dalle maggiori industrie di produzione.

Tra esse spicca Wood Beton s.r.l. di Iseo (BS) che ha recentemente sviluppato un nuovo tipo di copertura ventilata preassemblata in stabilimento, la copertura Wood Beton Preconnect.

Di seguito se ne illustrano brevemente le caratteristiche tecniche.

Wood Beton presenta PRECONNECT, una nuova ed importante innovazione nel settore delle tecnologie applicate alle strutture in legno. Preconnect è un rivoluzionario sistema precostruito in stabilimento per la realizzazione di coperture ventilate, che consente di ottenere considerevoli vantaggi rispetto all'analoga soluzione completamente realizzata in opera.



Preconnect è un sistema costruttivo che rivoluziona il modo di realizzare coperture in legno. Esso è costituito da:

1. travetti inferiori a vista in legno massello o lamellare, che possono essere disposti ad un interasse variabile;
2. moraletti superiori in legno massello o lamellare (di dimensioni variabili);
3. interposto di collegamento in assito a vista che viene interrotto sopra i travetti in modo tale da permettere la connessione tra il moraletto superiore e il travetto inferiore attraverso un innovativo sistema di spinatura in acciaio;
4. strato isolante e di ventilazione disposto sopra l'assito inferiore, all'estradosso del quale può essere disposto un telo traspirante che consente un corretto bilanciamento termoigrometrico della struttura;
5. un secondo strato di assito grezzo ancorato ai moraletti;
6. strato di guaina bituminosa.

Fig. 1 - Spaccato del pannello Preconnect.

La connessione tra il travetto inferiore e il moraletto superiore permette di ottenere una sezione resistente con ottime prestazioni statiche. Questo consente di realizzare strutture con luci libere elevate pur mantenendo le usuali dimensioni di travetti. La soluzione Preconnect prevede, infatti, l'imposizione di una controfreccia al travetto e al moraletto superiore prima della loro solidarizzazione. Ciò consente di avere due importanti vantaggi:

- al lembo inferiore del travetto viene applicato uno sforzo di compressione che conferisce ai travetti portanti una maggiore resistenza e rigidità a carichi verticali;
- viene inoltre eliminata la spiacevole deformazione verso il basso, tipica degli elementi lignei inflessi.

Un altro indiscutibile vantaggio di Preconnect è rappresentato dalla possibilità di poter applicare all'estradosso dello strato di assito del pannello, direttamente in stabilimento, una guaina bituminosa avente il duplice scopo di consentire il montaggio in opera di un prodotto finito, e di garantire la preservazione del prodotto durante le fasi di trasporto.

L'estrema flessibilità del sistema Preconnect consente di realizzare sia semplici tipologie costruttive che strutture di particolare complessità architettonica. A realizzazione ultimata le modalità costruttive non sono visibili e l'effetto, qualitativamente elevato, è uguale a sistemi di copertura tradizionali.

Fasi di realizzazione del Preconnect

La qualità del prodotto Preconnect viene garantita dall'elevato livello di progettazione esecutiva, svolta negli uffici tecnici dell'Azienda, e nelle successive fasi realizzative.

Pre-assemblaggio

La falda viene precostruita in stabilimento con lavorazione in parallelo dei singoli componenti, consentendo così il massimo livello di precisione e di qualità costruttiva altrimenti non ottenibili con l'assemblaggio degli stessi elementi in cantiere. In questo modo le diverse fasi realizzative permettono il pieno rispetto delle specifiche esecutive richieste, con precisione millimetrica (forometrie, abbaini, ecc.), fornendo altresì un prodotto unico e specifico secondo le esigenze progettuali.

Scassero e trasporto

La falda così realizzata viene suddivisa in singoli elementi al fine di renderne agevole il trasporto su automezzi in ottemperanza alle vigenti norme del Codice della Strada.

Montaggio

In cantiere i singoli moduli vengono riassemblati con lo stesso livello di precisione ottenuta in stabilimento e nel pieno rispetto delle norme di sicurezza. Inoltre, l'elevata leggerezza di Preconnect consente un'agevole movimentazione dei singoli pannelli attraverso una gru edile presente, di norma, in cantiere.

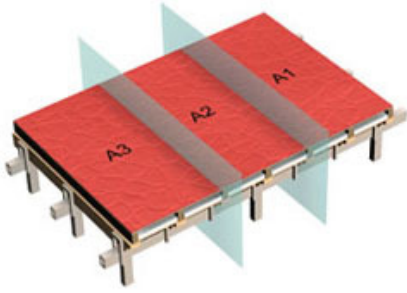


Fig. 2 - Produzione in stabilimento dei pannelli Preconnect.



Fig. 3 - Fase di scasso e di movimentazione dei pannelli Preconnect.

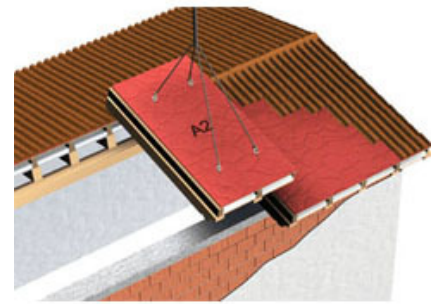


Fig. 4 - Posa dei pannelli Preconnect.

Alcune realizzazioni

